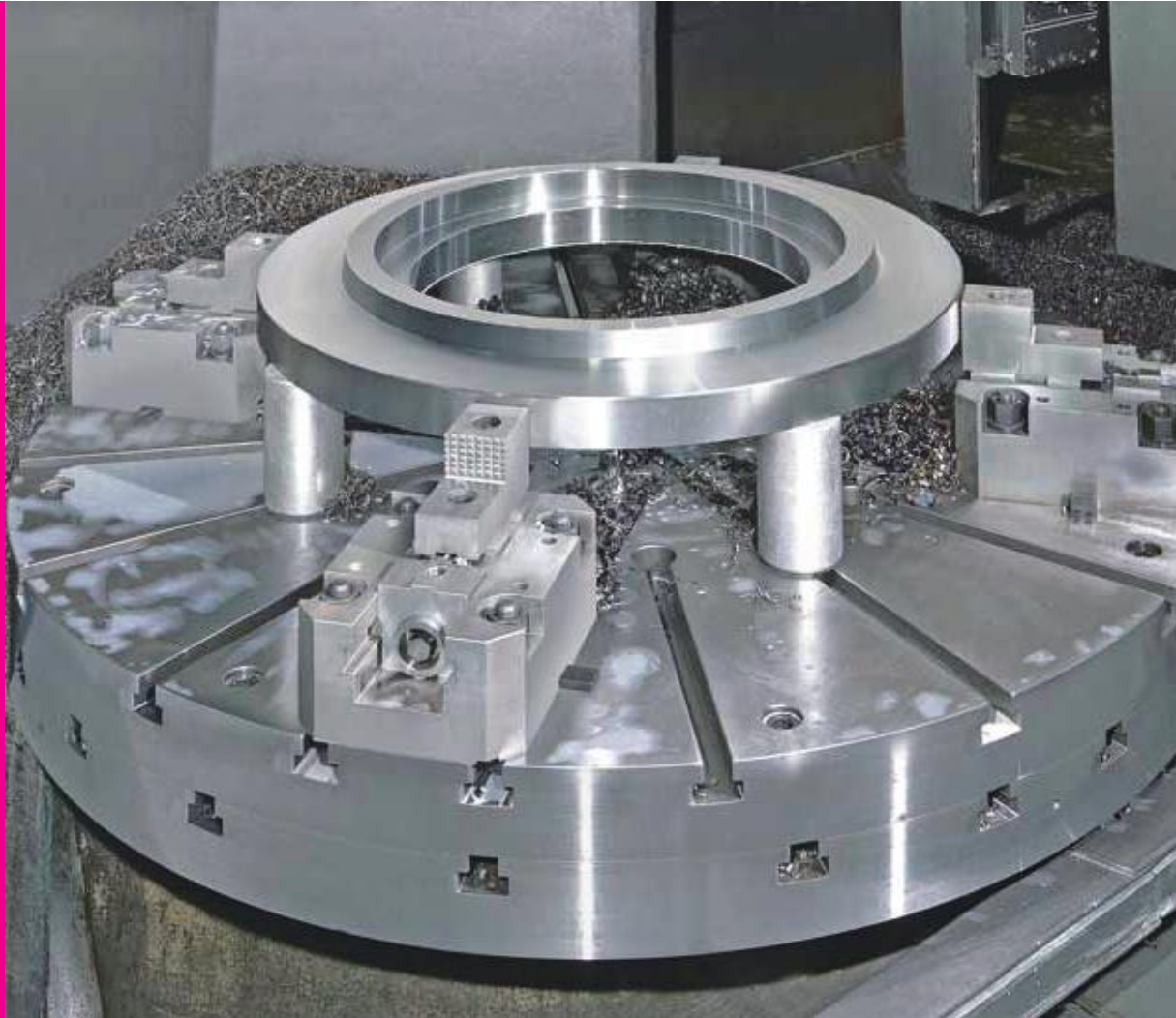


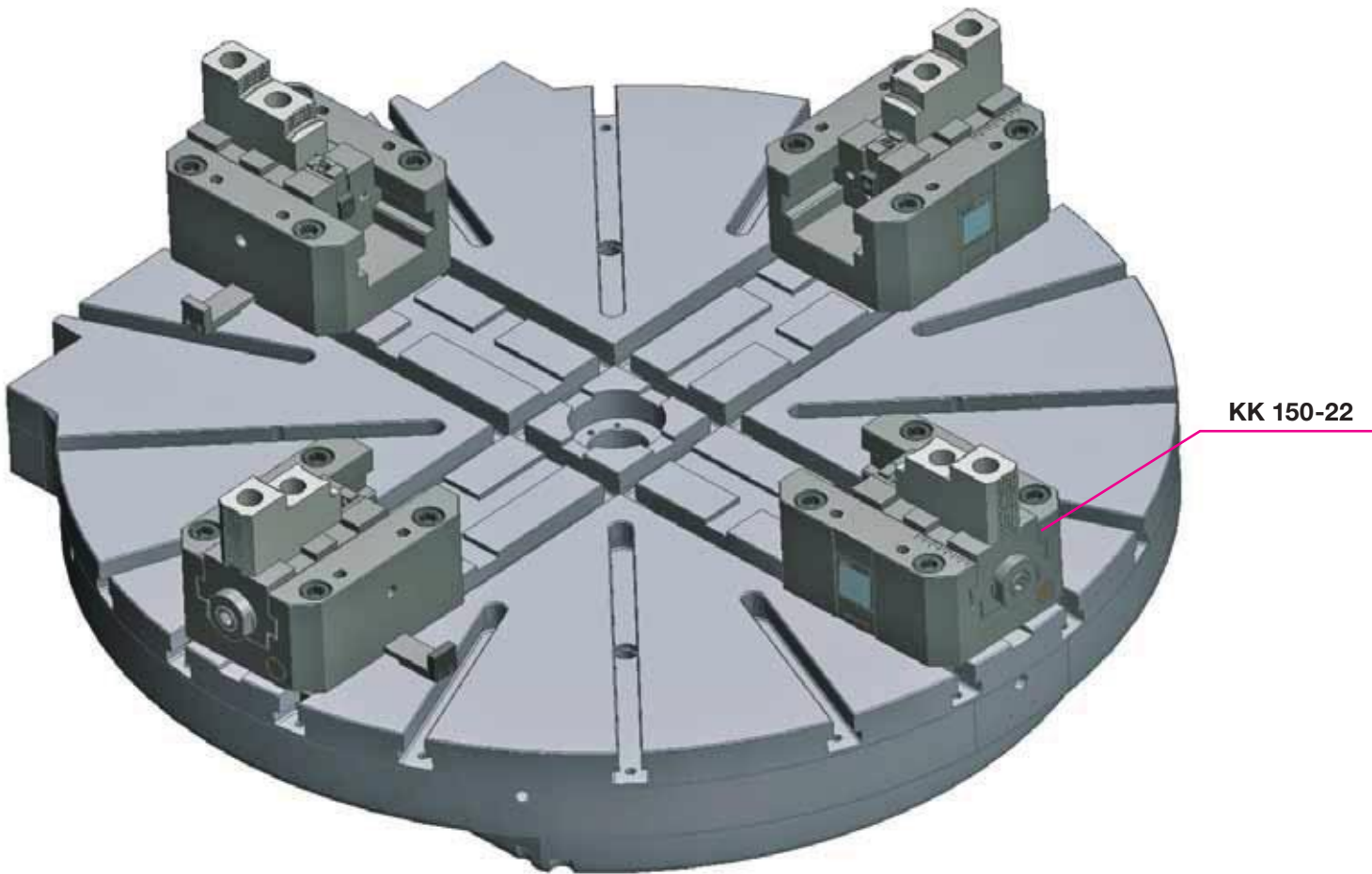
ROEMHELD
HILMA ■ STARK



워크홀딩 시스템(Workholding Systems)

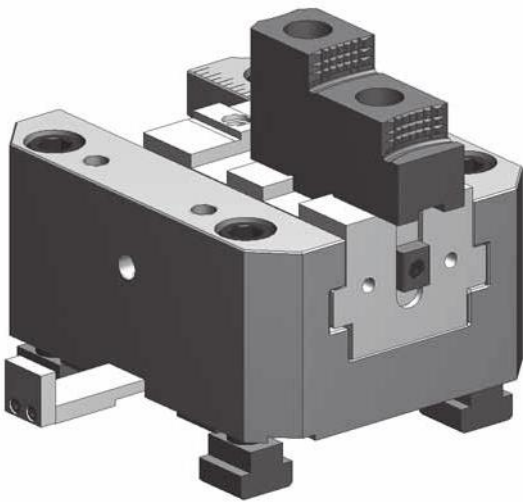
박스 조(Box jaws)

회전 및 밀링 센터용

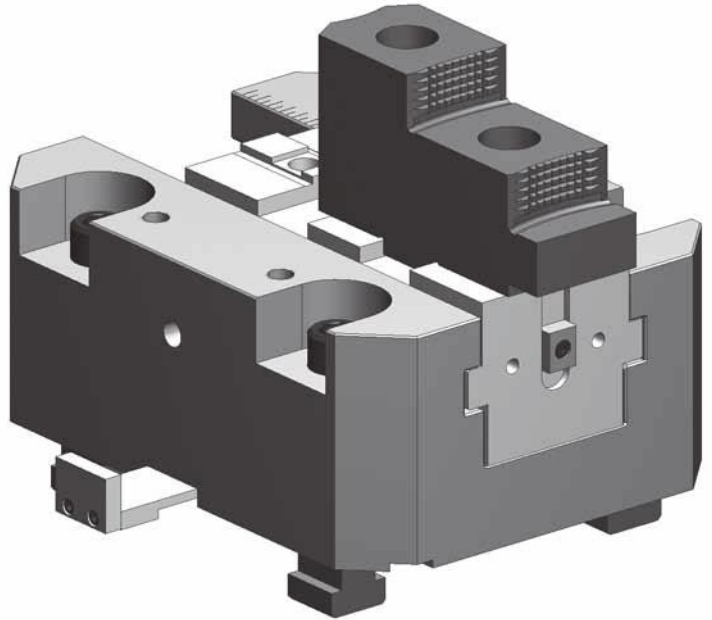


장점 정리:

- ★ 리드 나사 및 너트가 완전히 밀봉되어 있음
- ★ 공작물을 면판에 직접 포지셔닝하기 위한 조(Jaw) 삽입물
- ★ 유지관리가 거의 필요 없는 플레인 베어링으로 들어가는 튼튼한 리드 나사
- ★ 강철 베이스(질화물)
- ★ 눈금을 이용한 쉬운 사전 조절



KK 180-22



밀링 또는 회전 센터에 공작물을 지탱하기 위해서는 Hilma-Romheld 박스 조(Box jaws)가 첫번째 선택이다. 이 새로운 개발품은 시장에 나와 있는 보통 수준의 기술과 비교했을 때 많은 이점이 있다.

리드 나사 및 너트는 공정 신뢰도를 향상시키기 위해 완전히 밀봉되어 있다. 이로 인해 리드 나사 영역에 절삭 칩이 들어오는 것을 방지하고 따라서 박스 조(Box jaws)의 마모 및 그로 인한 고장도 방지할 수 있다.

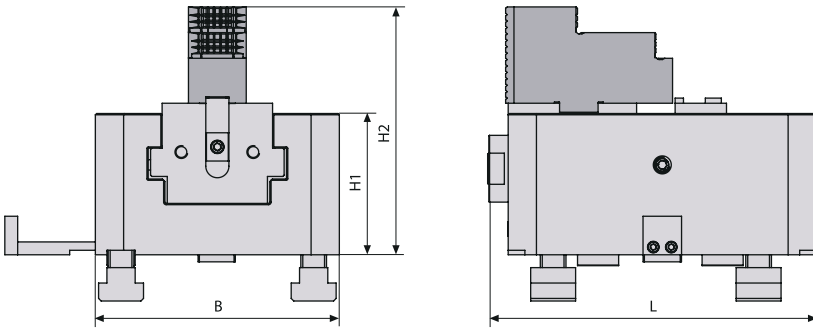
테이블 직경이 약 1200 mm 이상일 때 박스 조(Box jaws)는 조(Jaw) 척(chuck)에 비해 보다 경제적인 대안이다.

자세한 내용은 언제든지 문의 바랍니다!



기술 데이터 및 치수

KK 유형 박스 조(Box jaws), 기계식 작동, 표준 설계



| 유형 | KK 150-22 | KK 180-22 |
|------------------------|---------------|-------------|
| 부품번호 | 9.2061.0101 | 9.2062.0101 |
| 클램핑력 [kN/Nm] | 30/150 | 63/400 |
| 슬롯 폭 [mm] | 22 | 22 |
| 슬롯 간격/트랙 [mm] | 150 | 180 |
| 최대 스트로크 [mm] | 70 | 82 |
| 클램핑 조(Jaw), 모듈 이동 [mm] | 1 x 60 | 1 x 82 |
| 크로스바의 폭 [mm] | 30 x 7,5 | 40 x 7,5 |
| 맞변거리 | SW 14 (육각 소켓) | SW 24 |
| 길이 x 폭 [mm] | 255 x 190 | 331 x 240 |
| 높이 H 1 [mm] | 110 | 130 |
| 높이 H 2 [mm] | 193 | 235 |

기타 버전은 요청 시 이용 가능

PDF 또는 CAD 파일을 원하시면 본사로 연락하세요 (info@halder-roemheld.co.kr)

할더 · 뫼헬드코리아(주)

Tel : 031)736-4762

Fax : 031)736-4764

info@halder-roemheld.co.kr

www.halder-roemheld.co.kr